



ISO9001 認証
2025 年 10 月維持審査済

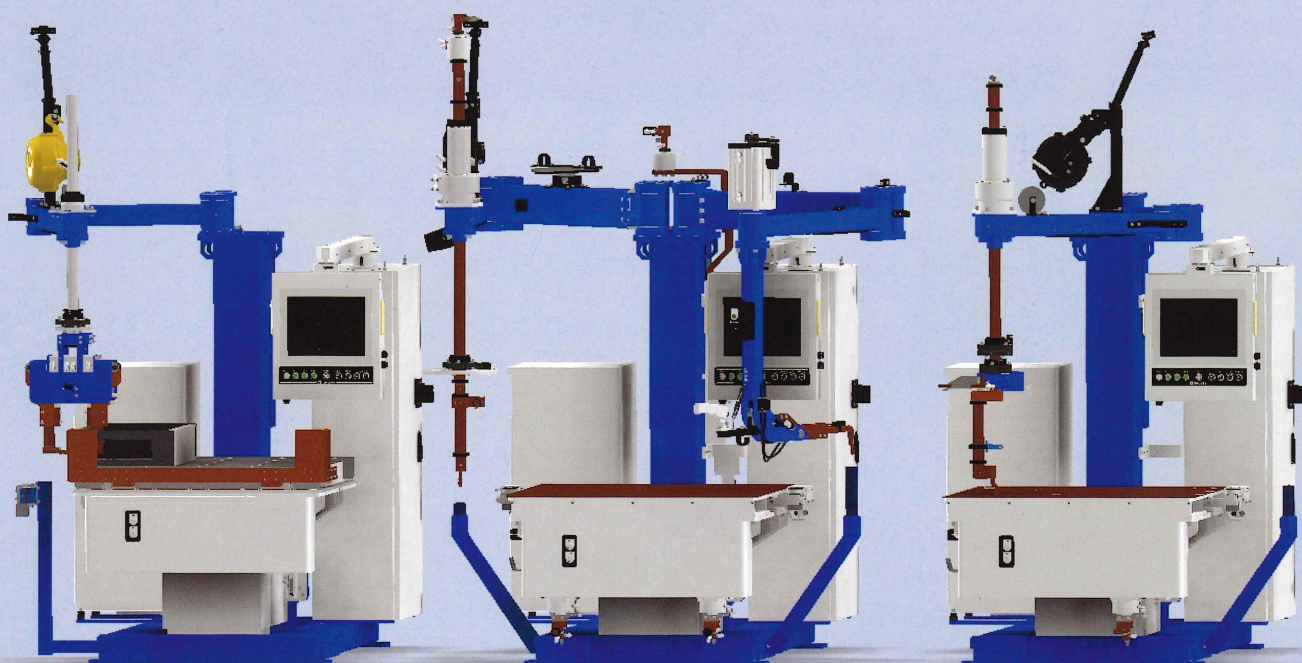
koyo news

104

Serial Number

●発行 / 株式会社向洋技研 ●発行者 / 甲斐 豪 ●2026 年 8 月 24 日発行 / New 第 104 号
●〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台 2-7-6 / TEL042-770-4306/FAX042-770-4310
URL●<https://www.koyogiken.co.jp> E-Mail●info-hp@koyogiken.co.jp

2026 9/16-9/19
東京ビッグサイト
国際ウエルディングショー



「人手不足」と「高負荷な反復作業」

大型ワークの課題に、確かな解決策を

国際ウエルディングショー 2026 9/16-19

西 1 ホール

アトリウム

西 2 ホール



ブース番号: **2-41**

「側面のスポット溶接をするために、わざわざ二人がかりで重いワークを起こしている」
—そんな非効率な、工場の生産性を阻害していませんか？

本展示会では、大きな箱型ワークを水平に保ったまま、底面から側面、最後のスタッド
工程までを、シングルオペレーションによるスムーズな流れでご覧に入れます。

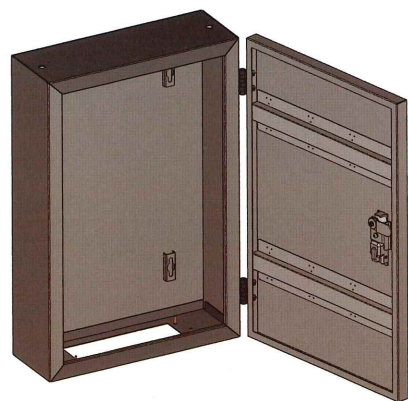
深刻な「人手不足」と「高負荷な反復作業」を打破するための、弊社からの確かな解決策。
是非弊社のブースで、新しいモノづくりの流れをご体感ください。

箱型ワークにお困りですか？

ワークに合わせてガンを選び、最適な機械を自分で組み合わせる。

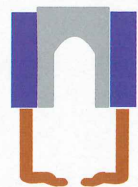
理想のスポット工程で、生産性向上に新しい可能性を

大型箱型ワークの製作

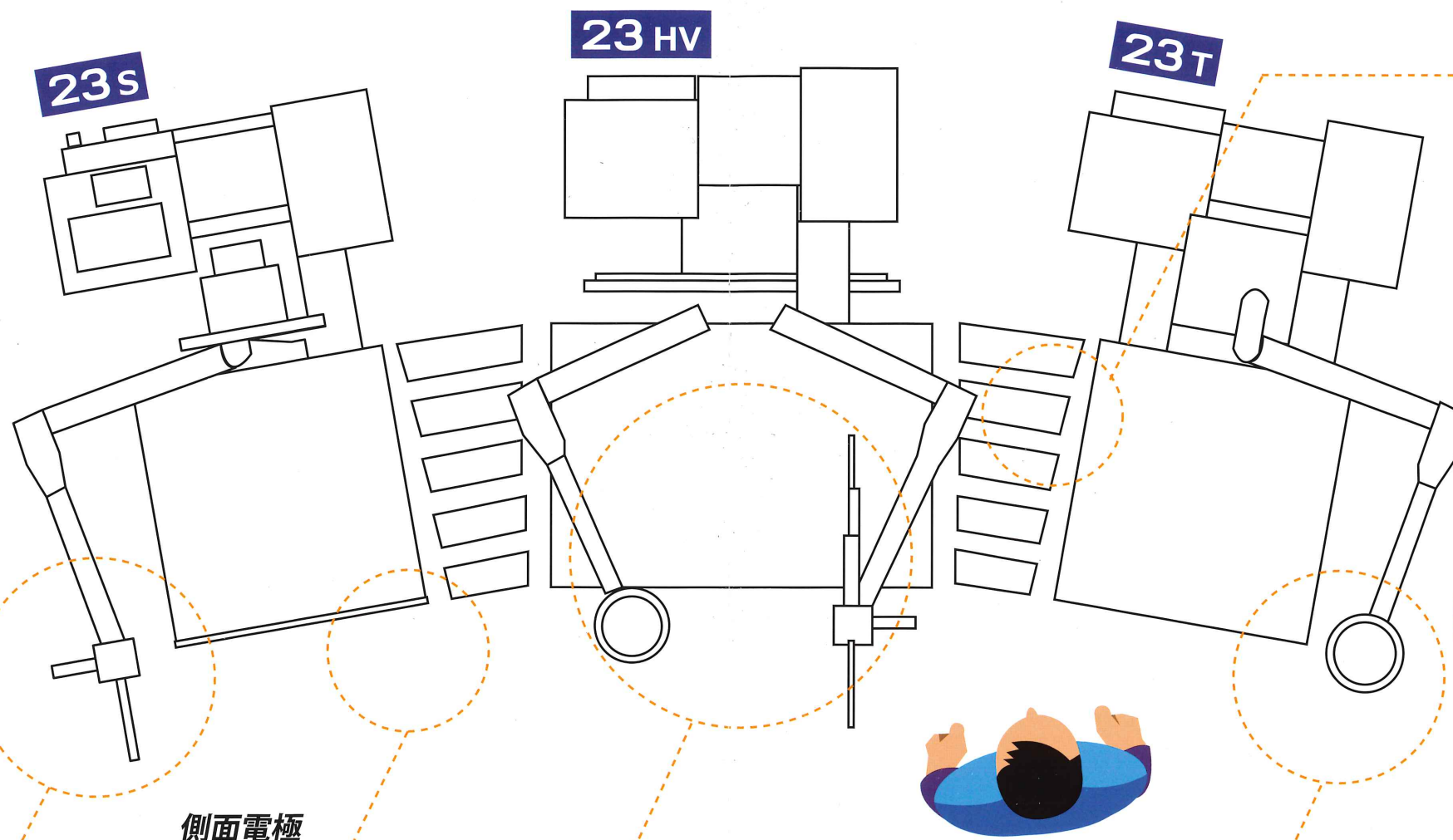


材質：SPCC 材
板厚：t1.2 x 1.2 mm
寸法：400mm(W) x 600mm(L) x 170mm(D)
ナット：2箇所
ネジ：4箇所 (M5x10 Fe)
総打点数：約 40 打点
悩み：側面を溶接する際、ワークを立てる必要があり、その際に補助人員が必要で、作業工数もかかる。一人でできる仕事を増やしたい。

側面溶接専用「Sガン」



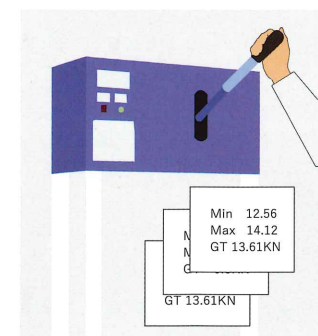
ワークを立てる手間をなくし、ワークの側面をSガンで挟んで溶接します。ハサミのような使用感でスポットでき、確実に狙えます。



搬入用ローラー

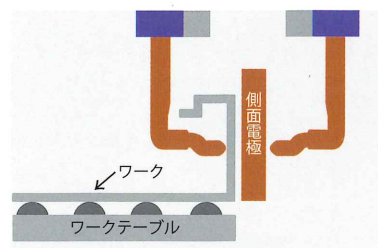
取り扱いにくい大型ワークもローラーで移動させればラクラク。筋力に頼らず、誰でも活躍できる溶接工程を実現できます。

簡易引張試験機



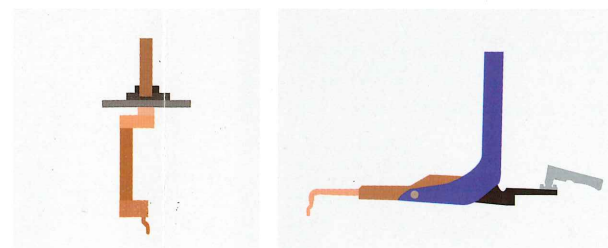
溶接強度を数値で確認できる試験機がそばにあれば、作業前、作業中、作業後と決めて溶接品質管理が可能に。ワークフローに取り込むことで習慣化できます。

側面電極



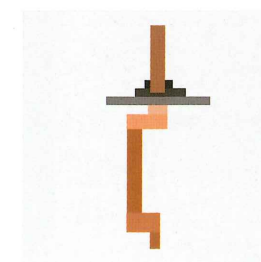
以前は、大型ワークの側面溶接時に、ワークを立てる必要がありましたが、側面電極をワークテーブルに設置することで、それら作業が不要になりました。ワークのハンドリングが早くなり、一人で作業ができるようになりました。

垂直「Vガン」と水平「Hガン」



ワークをテーブル電極に置いたら、そのまま溶接したい箇所をサクサクスポット。ワーク保持がないから、一人作業がどんどん進みます。

スタッド専用「Tガン」



通常のVガンでもスタッドの溶接は可能ですが、スポット作業からスタッドへ移行する際に、電極の付け替えが発生します。スタッド専用ガンを設けることで、電極替えの手間を省き、工数を削減します。また、ビス・ボス専用のガンは、加圧力を低めに設定しているので、軽く扱いやすくなっています。

New-No.104



2026-No.3

koyo news

104

Serial Number

●発行 / 株式会社向洋技研 ●発行者 / 甲斐豪 ●2026 年 8 月 24 日発行 /New 第 104 号
●〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台 2-7-6 / TEL042-770-4306/FAX042-770-4310
URL●<https://www.koyogiken.co.jp> E-Mail●info-hp@koyogiken.co.jp

小さなことだけど、解消されると大きいこと、ありますよね。

スポット工程における、「小さいけど度重なる手間」を解消できる新商品のご案内です。

ハンド式チップドレッサー

R 形状が簡単に！ハンド式チップドレッサー

定置式溶接機のチップドレス作業にお困りですか？

チップドレスのために板材に紙やすりを巻き付け、フラットに研磨するだけで終わってしまっていないですか。R 型なんてできない、とあきらめていませんか。

弊社のチップドレスプレートなら、紙やすりを差し込み、スポット溶接機にドレスプレートごとセットしたら、あとは手を左右に動かすだけで R 型が再現されます。

今までは難しかった R 形状のチップドレスが簡単な作業に変わります。是非、お使いになってみませんか。お見積は弊社営業部までどうぞ。

打点箇所が見える！レーザーポインター

定置式スポット溶接機の場合、上電極と下電極でワークを挟むと、下電極の位置が見えなくなってしまいます。

その際、下部電極はどこだったかな？と覗き込む一手間がある場合があります。その箇所をレーザーでポイントであらかじめ表示することで、その確認が不要にできます。

このレーザーポインターはどの定置式溶接機に取り付け可能です。下部電極の位置にお困りのお客様は是非、ご検討ください。お見積は弊社営業部までどうぞ。

レーザーポインター

