

MS-V 08 シリーズ



美しく強い
ナット溶接と
アルミ溶接に

型 式	NK-08-KG-EZK	NK-08-WKG-EZK	NK-08-WWKG-EZK
定格容量	40kVA	80kVA	10kVA
溶接電源	高速溶接技術	高速溶接技術	高速溶接技術
最大短絡電流	15,000A	24,000A	8.0kA~, 50kA(50ms), 30kA(200ms)
最大加圧力	2.5kN, 3.8kN, 5.0kN	2.5kN, 3.8kN, 5.0kN	9.0kN(エア圧0.5Mpa時)
フトコロ長さ	615mm	615mm	515mm
ストレートホルダ	φ25, φ32	φ25, φ32	φ25, φ32
加圧ストローク	80mm	80mm	80mm
使用率	7%	7%	3%
冷却水量	8.5L/min以上 (オプション)	8.5L/min以上 (オプション)	8.5L/min以上 (オプション)
本体寸法	H2180xW780XD1270	H2180xW780XD1270	H2400xW1100XD1660
概算重量	620kg	640kg	1500kg
溶接参考範囲	SPCC (2.3x2.3mm)	SPCC (3.2x3.2mm)	SPCC (2.3x2.3mm)
	SUS304/430 (2.5x2.5mm)	SUS304/430 (2.5x2.5mm)	SUS304/430 (3.0x3.0mm)
	SGCC (2.3x2.3mm)	SGCC (2.3x2.3mm)	SGCC (1.0x1.0mm)
	SECC (2.3x2.3mm)	SECC (3.2x3.2mm)	SECC (2.0x2.0mm)
		AL5052 (2.0x2.0mm)	AL5052 (3.0x3.0mm)

* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合があります。弊社は本体の能力を保証するものであり、これらの材質・板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。* 商品写真と実際の機械は多少異なる場合があります。

安全で使いやすく

1. 二段方式採用で安全



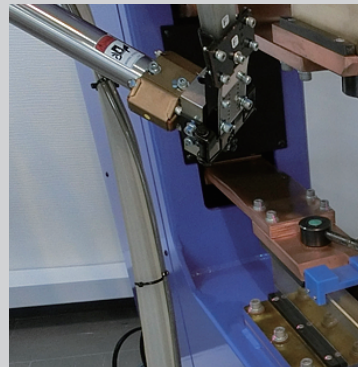
フットスイッチの半押しで「位置決め」さらに踏みこんで「エア加圧」の二段方式のため、狙い打ちしやすく、指を挟む心配がありません。

2. 固定しやすい 角型ホーン



ホーンが角型だから、スライド時もずれなく固定できて段取りが素早くなります。

3. ナットフィーダーで生産性UP



定置式が最も活躍するナット付け。オプションのナットフィーダーを付ければ、作業がサクサク進みます。

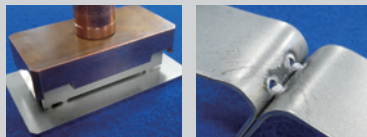
高品質な仕上がり

1. 焼けないスポット



弊社で開発した「高速溶接技術」は0.001秒単位で大電流を流し、かつ、制御することで高品質な仕上がりのスポット溶接を実現します。

2. プロジェクション溶接



プロジェクション溶接は「高速溶接」と相性抜群。多点同時プロジェクションや難溶接材のZAM材の溶接など、応用が可能です。

3. アルミ 3mmも

*WWKGタイプ

2.5~9.0 _{kN}

高加圧仕様を選べば、薄板から厚板3.2mm (SPCC)まで対応可能に。薄板から厚板まで、仕事の幅が広がります。

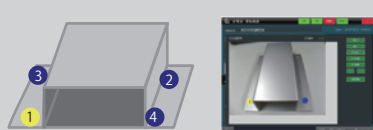
溶接条件設定・生産管理

1. ラクラク設定・管理



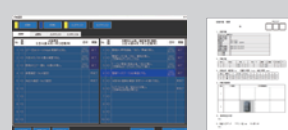
溶接条件は材質・板厚・電極を選ぶだけで自動設定。プロジェクト機能の活用で生産管理も。

2. スポット作業ナビ



ワークの形や打点箇所、順番などの指示が画像に。作業者は画像を見ながらの作業でミスが減ります。

3. 溶接履歴・点検



点検習慣を徹底できるチェック項目に加え、様々な帳票出力など、トレーサビリティが充実。