

**MYSLOT-IV**  
NK-03シリーズ

インバーター電源搭載テーブルスポット溶接機

# NK-03HV100-15-K-EZ

高加圧3.8 kN仕様

〔本体仕様〕

- 定格容量：40 kVA
- 一次電圧：三相 200V/400V
- 周波数：50Hz/60Hz
- ガンタイプ：H (水平) ガン, V (垂直) ガン
- 最大短絡電流：H 12000A V13000A
- エア圧：0.6Mpa
- 加圧力：H 3.8 kN V3.8kN
- Hガン長さ：690mm
- Vガンストローク：500mm
- 許容使用率：7%
- テーブルサイズ：t15×1000×1500mm
- テーブル高さ：600mm (昇降なし)
- 冷却水量：8.5L/min 以上
- 電極チップ：φ13 or φ16 (テパ° 1/10)
- 冷却装置：搭載
- 本体寸法：W2100×D1990×H3200
- 概算重量：1590Kg



## EasySetting とは、

材質と板厚を  
**One** 入力するだけで  
溶接条件が呼び出せる！  
加圧力も同時調整！  
冷却水チェックも完了！  
チップドレスも管理！  
One, Two, Spot! ですぐ溶接！

選ぶだけ！  
**Spot!**

奥深い場所は、



H (水平) ガンで

箱物の底などは、



V (垂直) ガンで

溶接参考範囲：SPCC (3.2×3.2mm), ボンデ鋼板 (3.2×3.2mm), ステンレス (2.5×2.5mm), 亜鉛メッキ (2.3×2.3mm)

\* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合があります。弊社は本体の能力を  
保証するものであり、これらの材質・板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。

専用電極でこんなことも・・・



ナット溶接



M4～M6



ビスボス溶接



ナット溶接：弊社お勧めのフランジ付ナットなら、フランジ部に給電するのでネジ部を傷めることがありません。強度、品質、作業環境が向上します。

ビスボス溶接：スタッド溶接のような大きな音がなく、火花やスパッタなども発生しないので、ネジ部を傷めません。  
酸化防止システム：オプションでステンレスのスポット時に発生する酸化による焼け焦げを防止します。

## スポット例 (ボンデ材)



スポット面



スポット裏面

下部側が電極なので、製品の表面は凹凸が極少に抑えられます。



酸化防止なし あり

ステンレスの焼け防止 (オプション)