

# MS-V 71 シリーズ



足踏み式の使いやすさで  
テーブルスポットの品質

型 式	NK-71HE-KG-EZK	NK-71HE-WKG-EZK
定格容量	40kVA	80kVA
テーブルサイズ	t 15×400×250mm	t 15×400×250mm
溶接電源	高速溶接技術	高速溶接技術
最大短絡電流	12,000A	24,000A
最大加圧力	3.8kN	3.8kN
フトコロ長さ	340mm	340mm
テーブル昇降ストローク	100mm	100mm
使用率	7%	7%
冷却水量	8.5L/min以上 (オプション)	8.5L/min以上 (オプション)
本体寸法	H1410×W730×D1170	H1410×W730×D1170
概算重量	400kg	400kg
溶接参考範囲	SPCC (3.2×3.2mm) SUS304/430 (2.5×2.5mm) SGCC (2.3×2.3mm) SECC (3.2×3.2mm)	SPCC (3.2×3.2mm) SUS304/430 (2.5×2.5mm) SGCC (2.3×2.3mm) SECC (3.2×3.2mm) AL5052 (2.0×2.0mm)

\* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合があります。弊社は本体の能力を保証するものであり、これらの材質・板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。\* 商品写真と実際の機械は多少異なる場合があります。

## 使いやすい

### 1. ガンを固定し、両手で作業



ガンを固定できるから、両手でワークを保持しながら、足踏み感覚で作業できます。

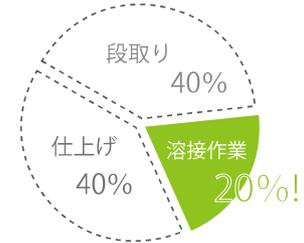
### 2. ガン先を持ち、座って作業



座って作業することもできるから、細かな部品はワークを見ながら、ガン先を移動してスポット。長時間の作業となっても座って行えるので疲労軽減に。

### 3. 溶接を短時間作業に

スポット溶接工程の作業内訳



スポット工程では実際の溶接作業の他に「段取り」「仕上げ」があります。それら作業がなくなれば、現在の1/5の時間で完結します。

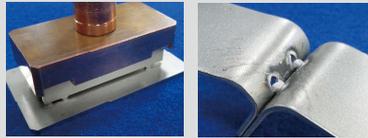
## 高品質な仕上がり

### 1. 焼けないスポット



弊社で開発した「高速溶接技術」は0.001秒単位で大電流を流し、かつ、制御することで高品質な仕上がりのスポット溶接を実現します。

### 2. プロジェクション溶接



プロジェクション溶接は「高速溶接」と相性抜群。多点同時プロジェクションや難溶接材のZAM材の溶接など、応用が可能です。

### 3. 高加圧にも対応

# 3.8 kN

高加圧仕様を選べば、薄板から厚板3.2mm (SPCC)まで対応可能に。薄板から厚板まで、仕事の幅が広がります。

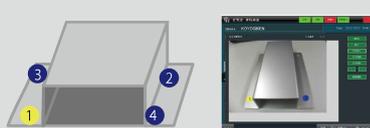
## 溶接条件設定・生産管理

### 1. ラクラク設定・管理



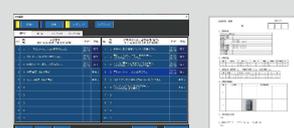
溶接条件は材質・板厚・電極を選ぶだけで自動設定。プロジェクト機能の活用で生産管理も。

### 2. スポット作業ナビ



ワークの形や打点箇所、順番などの指示が画像に。作業者は画像を見ながらの作業でミスが減ります。

### 3. 溶接履歴・点検



点検習慣を徹底できるチェック項目に加え、様々な帳票出力など、トレーサビリティが充実。