

MS-V 03 シリーズ



大きなワークの
スポット作業に

型 式	NK-03HLV100-15-KG-EZK NK-03HLV100-15-WKG-EZK		NK-03HLV100-20-KG-EZK NK-03HLV100-20-WKG-EZK	
テーブルサイズ	t15x1000x1500mm		t15x1000x2000mm	
溶接電源	高速溶接技術		高速溶接技術	
電源サイズ	KG	WKG	KG	WKG
定格容量	40kVA	80kVA	40kVA	80kVA
最大短絡電流	12,000A	24,000A	12,000A	24,000A
最大加圧力	3.8kN			
Hガン長さ	700mm			
Vガンストローク	500mm			
Hガン昇降ストローク	200mm (±100mm)			
使用率	7%			
冷却ユニット	標準搭載		空冷式	3800w
本体寸法	W3050xD1990xH3360mm		W3080xD1990xH3360mm	
概算重量	1840kg		2000kg	
溶接参考範囲	KG機：SPCC(3.2mmx3.2mm) SUS304/430(2.5mmx2.5mm) SGCC(2.3mmx2.3mm) SECC(3.2mmx3.2mm) WKG機：SPCC(3.2mmx3.2mm) SUS304/430(2.5mmx2.5mm) SGCC(2.3mmx2.3mm) SECC(3.2mmx3.2mm) Al 5052(2.0mmx2.0mm)			

* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合があります。弊社は本体の能力を保証するものであり、これらの材質・板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。* 商品写真と実際の機械は多少異なる場合があります。

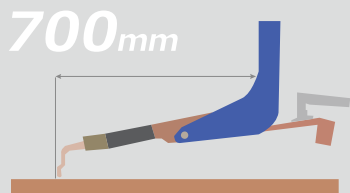


koyo giken

www.koyogiken.co.jp

■ 大型ワークに最適

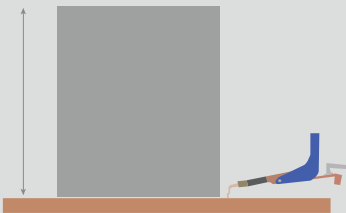
1. 水平ガンが奥まで届く



水平ガンが長いので、大きなワークでも、奥まで届きやすく便利。また、アームが手前まで引けるのでテーブル電極前方でのスポット作業がラクラク。

2. 背の高いワークも安心

1380mm



機械本体の高さが高いため、背の高いワークでも安心。テーブル型電極の上で、ワークを立てたり、寝かせたり自在にできます。

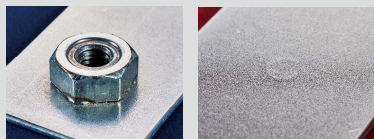
3. 一人でラクラク作業



大きなワークでも、テーブル電極に置けば、作業者一人でラクラクスポット。疲労が軽減でき、生産性がUPします。また、Hガンの先端が昇降するので面直設定が簡単に。

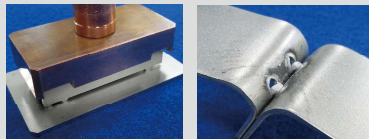
■ 高品質な仕上がり

1. 焼けないスポット



弊社で開発した「高速溶接技術」は0.001秒単位で大電流を流し、かつ、制御することで高品質な仕上がりのスポット溶接を実現します。

2. プロジェクション溶接



プロジェクション溶接は「高速溶接」と相性抜群。多点同時プロジェクションや難溶接材のZAM材の溶接など、応用が可能です。

3. ナット・スタッドも



通常のウェルドナットから、袋ナット、ビス・ボスまでスポット可能。抵抗溶接方式なので、美しくスパッタもなし。焼け取り作業がゼロに

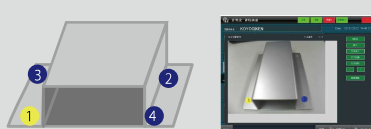
■ 溶接条件設定・生産管理

1. ラクラク設定・管理



溶接条件は材質・板厚・電極を選ぶだけで自動設定。プロジェクト機能の活用で生産管理も。

2. スポット作業ナビ



ワークの形や打点箇所、順番などの指示が画像に。作業者は画像を見ながらの作業でミスが減ります。

3. 溶接履歴・点検



点検習慣を徹底できるチェック項目に加え、様々な帳票出力など、トレーサビリティが充実。