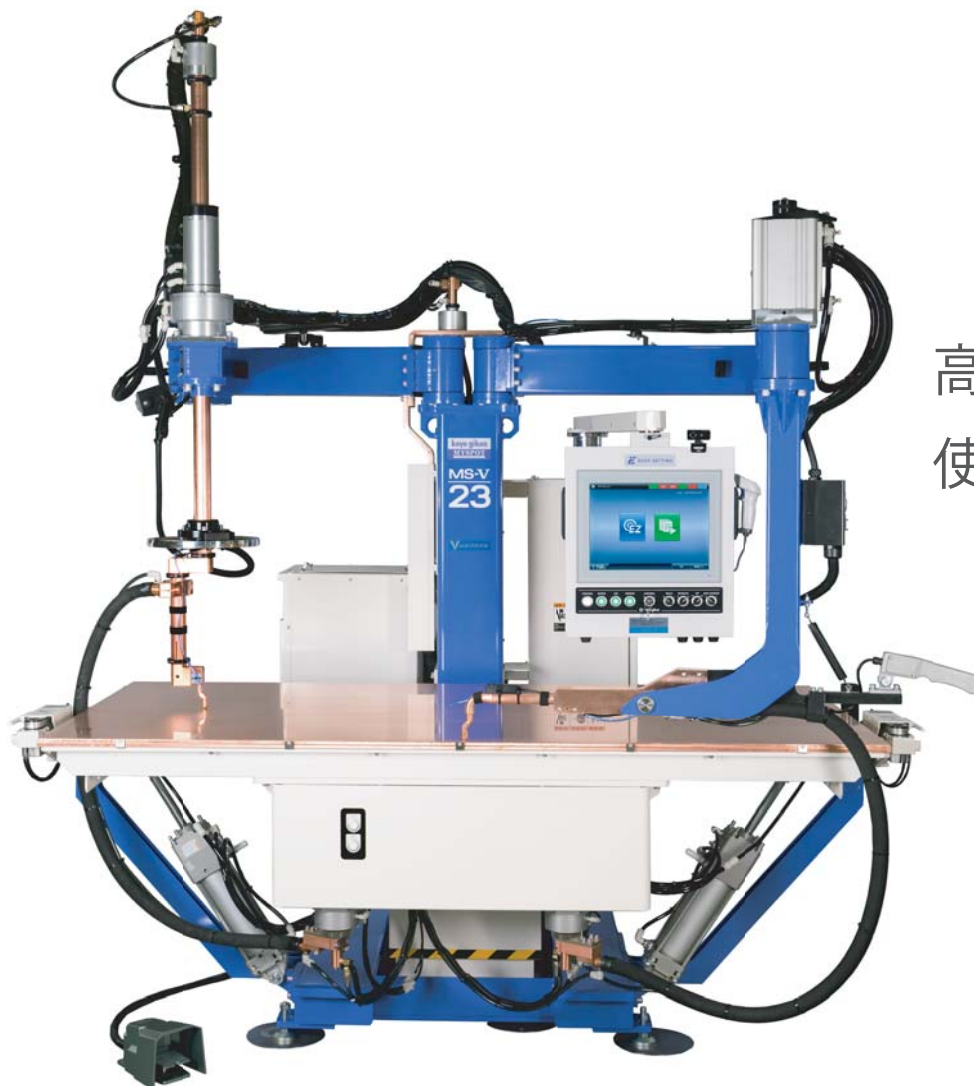


MS-V 23 シリーズ



高品質スポットを
使いやすさと共に

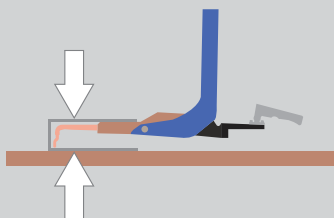
型 式	NK-23HV1010-WKG-EZK NK-23HV1010-KG-EZK	NK-23HV1015-WKG-EZK NK-23HV1015-KG-EZK	NK-23HV1020-WKG-EZK NK-23HV1020-KG-EZK
テーブルサイズ	t 10×1000×1000mm		t 10×1000×1500mm
溶接電源	高速溶接技術		高速溶接技術
電源サイズ	KG	WKG	KG
最大短絡電流	12,000A	24,000A	12,000A
最大加圧力	3.8kN		
Hガン長さ	700mm		
Vガンストローク	450mm		
テーブル昇降ストローク	200mm		
使用率	7%		
冷却ユニット	標準搭載 空冷式 3800w		
本体寸法	H2590(3000)×W1260×D2000	H2590(3000)×W1760×D2000	H2590(3000)×W2260×D2000
概算重量	1400kg	1800kg	2000kg
溶接参考範囲	SPCC (3.2×3.2mm) SUS304/430 (2.5×2.5mm) SGCC (2.3×2.3mm) SECC (3.2×3.2mm) AL5052 (2.0×2.0mm) アルミ仕様 WKG にて対応		

* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合があります。弊社は本体の能力を保証するものであり、これらの材質・板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。* 商品写真と実際の機械は多少異なる場合があります。

使いやすい

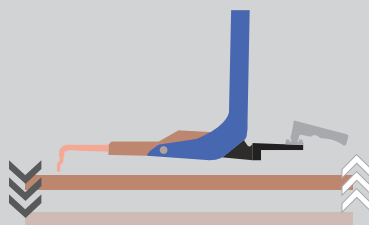
1. 低く、狭いワークも

135mm



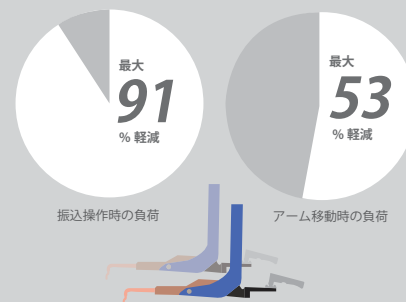
水平ガンのシルエットを使いやすい一新。今まではどうしても狙えなかった「奥深い部分」や「狭いところ」がスポットできるよに。仕事がサクサク進みます。

2. テーブル昇降で常に面直



全てのサイズのテーブルに昇降機能が標準装備。ワーク形状に合わせた治具電極を容易に使用でき作業性の幅が広がります。

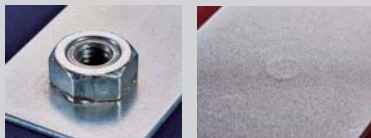
3. 軽操作



アーム移動操作時の負荷を、従来機と比較して最大53%軽減。また、同様にHガン振込操作時の負荷を最大91%軽減しました。作業者の負担が軽減し、生産性が上がります。

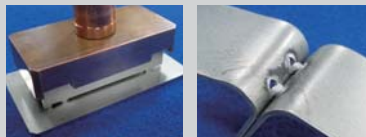
高品質な仕上がり

1. 焼けないスポット



弊社で開発した「高速溶接技術」は0.001秒単位で大電流を流し、かつ、制御することで高品質な仕上がりのスポット溶接を実現します。

2. プロジェクション溶接



プロジェクション溶接は「高速溶接」と相性抜群。多点同時プロジェクションや難溶接材のZAM材の溶接など、応用が可能です。

3. 高加圧標準装備

3.8 kN

高加圧が標準装備だから薄板から厚板3.2mm (SPCC)まで対応可能に。薄板から厚板まで、仕事の幅が広がります。

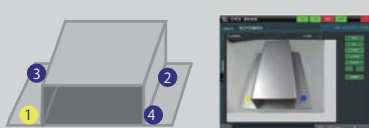
溶接条件設定・生産管理

1. 条件設定・生産管理



溶接条件は材質・板厚・電極で簡単設定。プロジェクト機能の活用で生産管理もラクラク。

2. スポット作業ナビ



ワークの形や打点箇所、順番などの指示が画像に。作業者は画像を見ながらの作業でミスが減ります。

3. 溶接履歴・点検



点検習慣を徹底できるチェック項目に加え、様々な帳票出力など、不良時の対応もスムーズに。