



ISO9001 認証
2022年10月維持審査済

koyo news

90
Serial Number

●発行 / 株式会社向洋技研 ●発行所 / 甲斐美利 ●2023年1月15日発行 / New 第90号
●〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台 2-7-6 / TEL042-770-4306 / FAX042-770-4310
URL ● <https://www.koyogiken.co.jp> E-Mail ● info-hp@koyogiken.co.jp

謹
賀
新
年



令
和
五
年
一
月

謹啓 新年あけましておめでとうございます。

皆様におかれましてはお元気で新年をお迎えのことと、お慶び申し上げます。

私達も皆様方の暖かいご支援ご鞭撻を賜り、新年を迎えることが出来ました。社員一同、心より感謝申し上げます。

今年こそは卯年にちなみあらゆる困難脱皮を願う次第です。

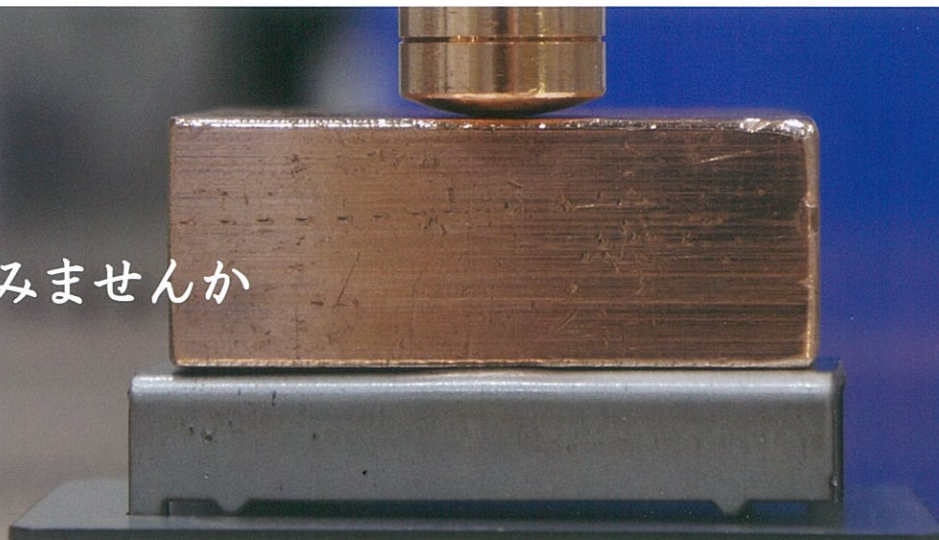
末筆ではございますが、皆様のご健勝ご繁栄を心より祈念申し上げます。

謹白

株式会社 向洋技研 代表取締役 甲斐 美利

2023 年新春

工法転換してみませんか

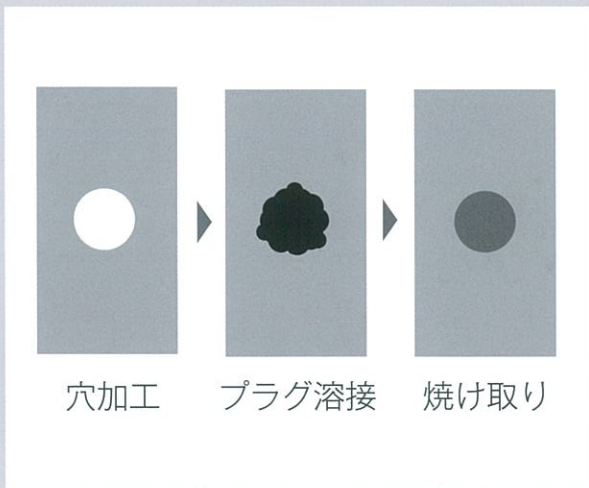


コロナ禍が続く中、ウクライナへの軍事侵攻や物価の高騰、記録的円安など様々な荒波があった2022年。その一方、脱炭素社会への取り組み、温暖化への対策は喫緊の課題として、GX(グリーントランスフォーメーション)という言葉も聞かれるようになりました。既存の方法では現状が変わらなければ、今こそこれまでにない新しい考え方、新しい工法が求められているといっても過言ではありません。新しい年は心機一転、今までの工法をガラリと転換させてみませんか？ 弊社技術・提案がお客様の生産環境、生産性に大きく貢献できることを願っております。

工 法 転 換 Before/After

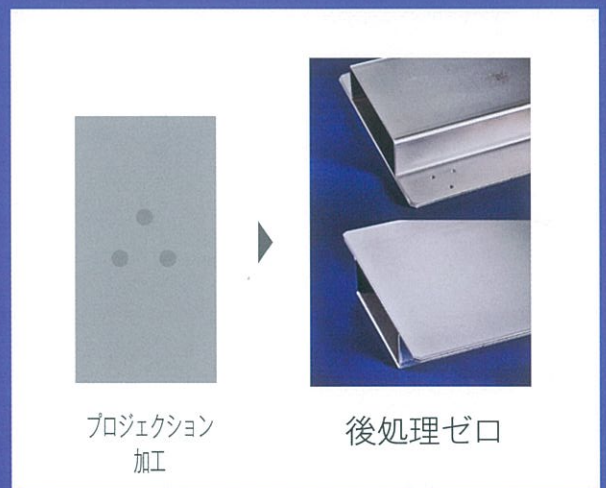
事例 1 プラグ溶接から高速プロジェクション溶接で仕上げゼロに

現状：プラグ溶接（栓溶接）



現在の工法は、材料に穴をあけ、その穴の隅をプラグ溶接（栓溶接）している。プラグ溶接には時間もかかり、かつ裏側も真っ黒に。焼け取りも必須。しかし時間がかかる割には強度も出ず、メリットが見いだせない。

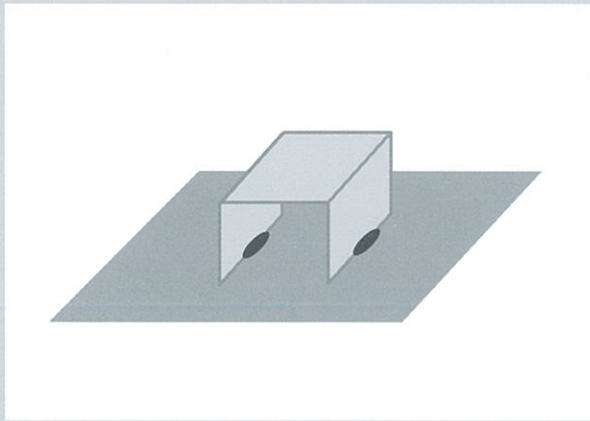
工法転換：高速プロジェクション溶接



「穴加工」を「プロジェクション加工」に変更し、栓溶接をスポット溶接に工法転換。プロジェクションにより、後処理がゼロになるだけでなく、強度も高くなり、作業時間も大幅減。スイベル電極採用によりチップドレスも不要に。作業から納品までを短時間にできる。

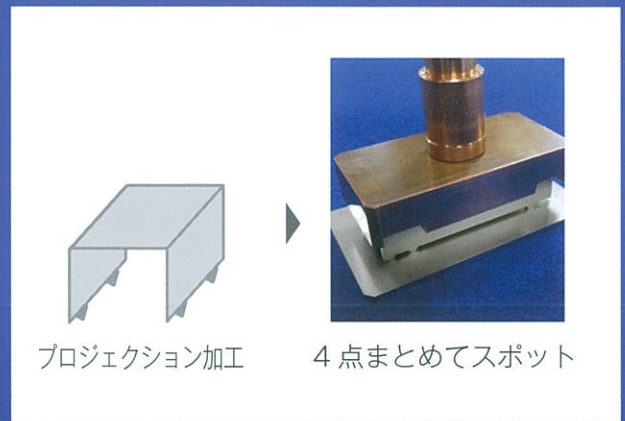
事例 2 直角溶接をプロジェクションで多点同時スポット

現状：ティグ溶接（アーク溶接）



母材に対し直角に部品を接合しなければならない。ティグ溶接で対応するも、直角を出すのはかなり難しく、実現しようとしても時間がかかる。作業後は焼け取り作業もあり、なかなか生産性があがらない。

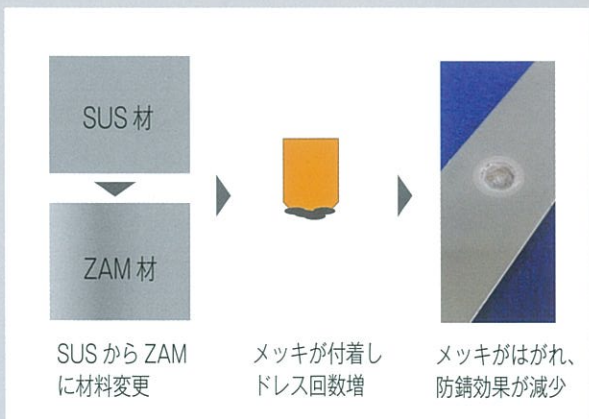
工法転換：高速プロジェクション（多点同時）



材料切断時に、ワークにプロジェクションを加工。銅ブロックを用いて、一気に4点まとめてスポット。直角が短時間で実現できるだけでなく後処理も不要で美しい。この工法を応用すれば溶接シロを必ずしも考慮する必要はなく、今までハット材にしていたものも、不要になる可能性あり。

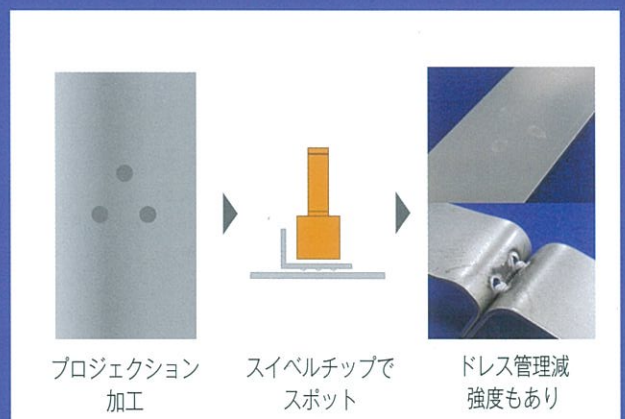
事例 3 材料変更に伴う生産性の低さを工法転換でカバー

現状：ZAM材のため生産性が低い



SUSが高価になり、安価なZAMへ材料変更。しかしZAM特有の「メッキ」が溶接のたびに電極に付着。ドレスをしなければ溶接剥がれの原因に繋がり、生産性が落ちる。また、防錆効果のあるメッキが溶接のたびにはがれることで本来のメッキ材の良い点である防錆効果が落ちてしまう。

工法転換：高速プロジェクション溶接



材料にプロジェクションを施し、スライベルチップで高速プロジェクション溶接をすると、溶着がなくなる。それにより、ドレス管理が減るので作業が進み、溶接性も安定、最終的な生産性が向上。さらにプロジェクションを工夫し、プロジェクション数を1点などにすれば、スポット溶接による防錆効果の低減を限りなく抑制できる。

New-No.90



2023-No.1

koyo news



●発行 / 株式会社向洋技研 ●発行者 / 甲斐美利 ●2023年1月15日発行 / New 第90号
●〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台 2-7-6 / TEL042-770-4306/FAX042-770-4310
URL ●<https://www.koyogiken.co.jp> E-Mail ●info-hp@koyogiken.co.jp

限定3台
新春特別セール

アルミも溶接できる超小型スポットのNK-71の最高モデル、高速溶接機能に加え、高加圧装備の2020年開発モデルのNK-21eモデル、アルミ3ミリまでがスポット可能なNK-08WWKG。これらハイスペックモデルを、限定三台の特別価格でご奉仕します。是非、この機会にご購入をご検討ください。

NK-71



アルミもスポットできる超小型テーブルスポット

工場のスペースをとらずに収納でき、ワーク搬送に便利なブラシテーブル付きなので、様々なサイズの箱物が溶接できます。独自の給電方式で、水冷ケーブルレスを実現。また、冷却水の効果的な活用により、ドレスタイムも削減。コンパクトで高付加価値の機械です。

こんなお客様に
オススメです

工場のスペースを最小限に活用しながら、
アルミまでスポットがしたい。

NK-21e



高性能なのにガン操作が軽くて導入しやすい

テーブルスポットの高機能化に伴い、重くなってしまっていたHガン。上回りのケーブルをなくし、簡素化。トラベリングケーブル搭載で「軽操作ガン」と「交換しやすいケーブル」の両方をかなえる機種が誕生しました。また、3.8kNの加圧力、高速溶接機能まで標準搭載。コストパフォーマンスの高い機械です。

こんなお客様に
オススメです

高速溶接、高加圧 3.8kN が必要だが、
導入にそれほどコストをかけたくない。

NK-08WWKG



アルミ 3 ミリが溶接できるスポット機

3ミリまでアルミが溶接できる「大電流」「高加圧力」のスポット機。そこまで大容量なのに、その外観はとてもコンパクト。また、導入に必要な電気設備も小さくてOK。加えて、タッチパネル付きだから誰でも簡単にアルミスポットができます。

こんなお客様に
オススメです

アルミ溶接が必須だが、工場スペースが限られて
いる。誰でもできるアルミ機がほしい。