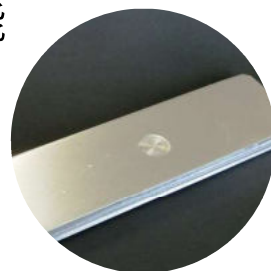


ミリ秒単位の大電流とその制御を実現する「高速溶接技術」だからできる

特徴

1. アルミ 3.0 mm まで溶接可能

難しいアルミ溶接も思いのまま (A5052 材)



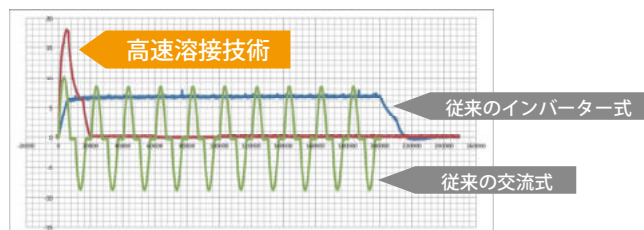
2. 高出力で省エネ

定格容量 10kVA (三相 200V50A)

最大短絡電流 55,000A

受電設備 50A ブレーカで OK

3. 高速溶接技術の電流制御を搭載



4. 溶接条件設定は EasySetting

EasyTimer

材質と板厚を選ぶだけで、溶接段取り終了



本体仕様 [NK-o8-WWKG-EZ]

定格入力電圧：10 kVA

一次電圧：三相 200V

最大短絡電流：55,000A(50ms), 30,000A(125ms)

最大加圧力：9.0 kN (エア圧 0.5Mpa 時)

許容使用率：3% (60kA,30ms)

冷却水量：8.5L/min 以上 (オプション)

電極チップ：φ22 (テーパ 1/10) 標準

本体寸法：W940×D1561×H2200mm

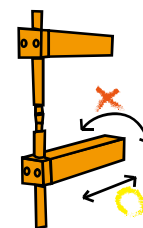
概算重量：1200kg

溶接参考範囲：アルミ 5052 材 (3.0×3.0mm)

* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合があります。本内容は機械本体の能力を保証するものであり、これらの材質・板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。

5. 角型ホーンで素早い段取り

電極交換もはやい



1. ワンタッチレバーでゆるめてから

2. ぶれずに位置を調節可能！

【発売年月日】2015 年 10 月

株式会社 向洋技研 〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台 2-7-6

TEL 042-770-4306 FAX 042-770-4310 E-MAIL info-hp@koyogiken.co.jp

www.koyogiken.co.jp

WIRELESS DESIGN & PRODUCT DEVELOPMENT BUSINESS ANTIETY
koyo giken