

MYSPOT-IV
NK-21 シリーズ

インバーター電源搭載テーブルスポット溶接機

NK-21HEV810-M-K-EZ

材質と板厚を入力するだけで、作業者を選ばず、誰でも同じ品質の製品が生産できます。



〔本体仕様〕

- 定格容量：40 kVA
- 一次電圧：三相 200V/400V
- 周波数：50Hz/60Hz
- ガンタイプ：H (水平) ガン, V (垂直) ガン
- 最大短絡電流：H:12000A, V:13000A
- エア圧：0.6Mpa
- 加圧力：H 2.2 kN, V 2.2 kN
- Hガン長さ：320mm
- Vガンストローク：350mm
- 許容使用率：7%
- テーブルサイズ：t15×800×1000mm
- テーブル高さ：650～850mm (200mmストローク)
- 冷却水量：8.5L/min以上
- 電極チップ：φ13 or φ16 (テ-パ 1/10)
- 冷却装置：標準搭載
- 本体寸法：W1455×D1815×H2705(MAX2703)
- 概算重量：1020Kg

EasySetting とは、
EasyTimer

材質と板厚を **One** **Two** **Spot!**

材質と板厚を入力するだけで溶接条件が呼び出せる！

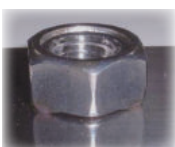
- 加圧力も同時調整！
- 冷却水チェックも完了！
- チップドレスも管理！

選ぶだけ！

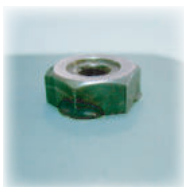
溶接参考範囲：SPCC (2.3×2.3mm),
ボンデ鋼板 (2.3×2.3mm), ステンレス (2.5×2.5mm)
亜鉛メッキ (2.3×2.3mm)

* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合があります。
弊社は本体の能力を保証するものであり、これらの材質・板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。

専用電極でこんなことも・・・



ナット溶接



ビスボス溶接



ステンレスの焼け防止 (オプション)

ナット溶接：専用電極を取り付けることで、ナットの溶接ができます。詳しくは部品カタログをご覧ください。

ビスボス溶接：スタッド溶接のような大きな音がなく、火花やスパッタなども発生しないので、ネジ部を傷めません。酸化防止システム：オプションでステンレスのスポット時に発生する酸化による焼け焦げを防止します。

株式会社 向洋技研

〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台 2-7-6
TEL 042-770-4306 FAX 042-770-4310 E-MAIL info-hp@koyogiken.co.jp

koyo giken
www.koyogiken.co.jp