

**MYSPOT-IV**  
NK-21 シリーズ

整流電源搭載テーブルスポット溶接機

# NK-21HE810-M-D-EZ

Hガンの水冷ケーブルを上廻しにして、ガンの取り廻しをラクにしました。



## 〔本体仕様〕

- 定格容量：80 kVA
- 一次電圧：単相 200V/400V
- 周波数：50Hz/60Hz
- ガンタイプ：H(水平)ガン
- 最大短絡電流：11000A
- エア圧：0.6MPa
- 加圧力：2.2 kN
- Hガン長さ：320mm
- 許容使用率：7%
- テーブルサイズ：t15×800×1000mm
- テーブル高さ：650～850mm(200ストローク)
- 冷却水量：8.5L/min以上
- 電極チップ：φ13 or φ16 (テパ 1/10)
- 冷却装置：標準搭載
- 本体寸法：W1165×D1825×H2145
- 概算重量：1090Kg

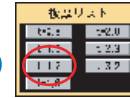
## EasySetting EasyTimer とは、

材質と  
**One**



材質と板厚を入力するだけで  
溶接条件が呼び出せる！  
加圧力も同時調整！  
冷却水チェックも完了！  
チップドレスも管理！

板厚を  
**Two**



One, Two, Spot! ですぐ溶接！

選ぶだけ！  
**Spot!**



特許第 3445636 号  
特開 2003-236671  
P3445636  
PCT/JP2003/00829

## 専用電極でこんなことも・・・



ナット溶接



ステンレスの焼け防止  
(オプション)

## スポット例 (ボンデ材)



スポット面



スポット裏面

下部側が電極  
なので、製品  
の表面は凹凸  
が極少に抑え  
られます。

溶接参考範囲：SPC (2.3×2.3mm),  
ボンデ鋼板 (2.3×2.3mm), ステンレス (2.5×2.5mm)  
亜鉛メッキ (2.3×2.3mm)

\* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合があります。  
弊社は本体の能力を保証するものであり、これらの材質・板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。

ナット溶接：弊社お勧めのフランジ付ナットなら、フランジ部に給電するのでネジ部を傷めることがありません。  
強度、品質、作業環境が向上します。

酸化防止システム：オプションでステンレスのスポット時に発生する酸化による焼け焦げを防止します。

株式会社 向洋技研

〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台 2-7-6  
TEL 042-770-4306 FAX 042-770-4310 E-MAIL info-hp@koyogiken.co.jp

**koyo giken**  
www.koyogiken.co.jp