

**MYSPOT-IV**  
NK-21 シリーズ

交流電源搭載テーブルスポット溶接機

# NK-21HE810-M-EZ

材質と板厚を入力するだけで、誰でも簡単に溶接条件の設定ができる！作業者を選ばず、誰でも同じ品質の製品が生産できます。



## 〔本体仕様〕

定格容量：30 kVA  
一次電圧：単相 200V/400V  
周波数：50Hz/60Hz  
ガンタイプ：H(水平)ガン  
最大短絡電流：10000A  
エア圧：0.6Mpa  
加圧力：H 2.2 kN  
Hガン長さ：320mm  
許容使用率：7%  
テーブルサイズ：t15×800×1000mm  
テーブル高さ：650～850mm(200ストローク)  
冷却水量：8.5L/min以上  
電極チップ：φ13 or φ16 (テパ°1/10)  
冷却装置：標準搭載  
本体寸法：W1220×D1815×H2100  
概算重量：940Kg  
溶接参考範囲：SPC(2.3×2.3mm)  
ステンレス (2.5×2.5mm)  
亜鉛メッキ (2.3×2.3mm)  
ボンデ鋼板 (2.3×2.3mm)

\* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合があります。  
弊社は本体の能力を保証するものであり、これらの材質・板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。

## EasySetting 搭載



材質と板厚を入力するだけで  
溶接条件が呼び出せる！  
加圧力も同時調整！  
冷却水チェックも完了！  
チップドレスも管理！  
One, Two, Spot! ですぐ溶接！

## 専用電極でこんなことも・・・



M6～M12

ナット溶接

ナット溶接：弊社お勧めのフランジ付ナットなら、フランジ部に給電するのでネジ部を傷めることはありません。  
強度、品質、作業環境が向上します。



M4～M6

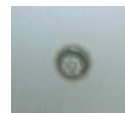


酸化防止なし あり

ステンレスの焼け防止  
(オプション)

酸化防止システム：オプションでステンレスのスポット時に発生する酸化による焼け焦げを防止します。

## スポット例 (ボンデ材)



スポット面



スポット裏面

下部側が電極なので、製品の表面は凹凸が極少に抑えられます。