

**MYSLOT-IV**  
NK08 シリーズ

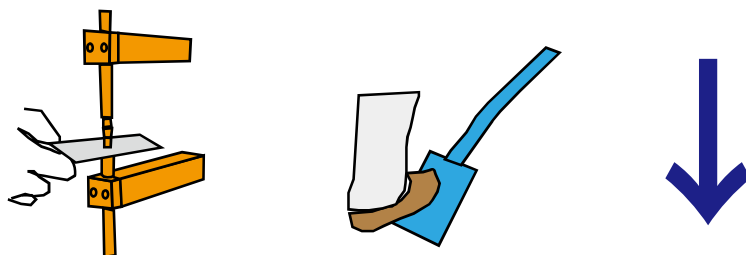
静加圧式スポット溶接機

# PEN.T ペンタッチ : NK-08-EZ



心配り  
その1

加圧は位置合わせの後！だから安全！



1. ワークをセット 2. フットレバーで位置決め 3. エアー加圧

心配り  
その2

ホーンは角型だから、段取りが早い



1. ワンタッチレバーでゆるめてから 2. ぶれずに位置を調節可能！

## 本体仕様

定格入力電圧 : 30 kVA  
 一次電圧 : 単相 200V  
 最大短絡電流 : 10000A  
 周波数 : 50/60Hz  
 エアー圧 : 0.5Mpa  
 最大加圧力 : 2.5 kN (エアー圧 0.5Mpa 時)  
 許容使用率 : 7%  
 作業高さ : 800 ~ 900mm  
 冷却水量 : 8.5L/min 以上  
 電極チップ : Φ16 (テーパ 1/10) 標準  
 冷却装置 : オプション  
 本体寸法 : W545×D1200×H1650mm  
 概算重量 : 230Kg  
 溶接参考範囲 : SPC(3.2×3.2mm)  
                   ボンデ鋼板 (2.3×2.3mm)  
                   ステンレス (2.5×2.5mm)  
                   亜鉛メッキ (2.3×2.3mm)

心配り  
その3

溶接条件の設定がカンタン！

材質と **One**

材質リスト	
SPC	1-9-1-A
SUS	
Znメ	

 板厚を **Two**

板厚リスト	
t=0.8	t=2.0
t=1.2	t=3.2

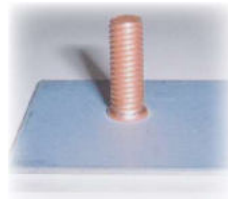
 選ぶだけ！ **Spot!** 

材質と板厚を選ぶだけで、すぐに溶接開始！

こんな  
ことも



ナット溶接



ビス溶接



ボス溶接

\* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合があります。弊社は本体の能力を保証するものであり、これらの材質・板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。

【発売年月日】2012.01.01