

MYSLOT-III
NK-03 シリーズ

整流電源搭載テーブルスポット溶接機

NK-03H100-20-D-EZ

SPC, ボンデ鋼板, SUS, 亜鉛メッキなどの大物製品にもラクラク対応できます!

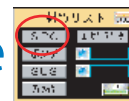


〔本体仕様〕

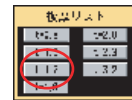
定格容量：80 kVA
一次電圧：単相 200V/400V
周波数：50Hz/60Hz
ガンタイプ：H(水平)ガン
最大短絡電流：11000A
エア圧：0.6Mpa
加圧力：H 2.5 kN(オプション：3.8kN)
Hガン長さ：715mm (2.5kNの場合：690mm)
許容使用率：7%
テーブルサイズ：t15×1000×2000mm
テーブル高さ：700mm (昇降なし)
冷却水量：8.5L/min 以上
電極チップ：φ13 or φ16 (テパ° 1/10)
冷却装置：オプション (別置き)
本体寸法：W2000×D2000×H2535
概算重量：1680Kg

EasySetting とは、

材質と
One



板厚を
Two



選ぶだけ!

Spot!



材質と板厚を入力するだけで
溶接条件が呼び出せる!
加圧力も同時調整!
冷却水チェックも完了!
チップドレスも管理!
One, Two, Spot! ですぐ溶接!

特許第 3445636 号 特開 2003-236671 P3445636 PCT/JP2003/00829

スポット例 (ボンデ材)



スポット面



スポット裏面

下部側が電極
なので、製品
の表面は凹凸
が極少に抑え
られます。

専用電極でこんなことも・・・



M6～M12

ナット溶接

ナット溶接：弊社お勧めのフランジ付
ナットなら、フランジ部に給電するの
でネジ部を傷めることがありません。
強度、品質、作業環境が向上します。



M4～M6



酸化防止なし あり

ステンレスの焼け防止
(オプション)

酸化防止システム：オプションでステン
レスのスポット時に発生する酸化による
焼け焦げを防止します。

溶接参考範囲：SPC (2.3×2.3mm)
ボンデ鋼板 (2.3×2.3mm)
ステンレス (2.5×2.5mm)
亜鉛メッキ (2.3×2.3mm)

* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合
があります。弊社は本体の能力を保证するものであり、これらの材質・
板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。

株式会社 向洋技研

〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台 2-7-6
TEL 042-770-4306 FAX 042-770-4310 E-MAIL info-hp@koyogiken.co.jp

koyo giken

www.koyogiken.co.jp