

**MYSLOT-III**  
NK-03 シリーズ

整流電源搭載テーブルスポット溶接機

# NK-03H100-15-D-EZ

SPC, ボンデ鋼板, SUS, 亜鉛メッキなどの大物製品にもラクラク対応できます!



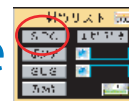
特許: JP4487178, JP5105205

## 〔本体仕様〕

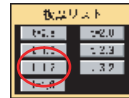
定格容量: 80 kVA  
 一次電圧: 単相 200V/400V  
 周波数: 50Hz/60Hz  
 ガンタイプ: H (水平) ガン  
 最大短絡電流: 11000A  
 エアー圧: 0.6Mpa  
 加圧力: H 2.5 kN (オプション: 3.8kN)  
 Hガン長さ: 715mm (2.5kNの場合: 690mm)  
 許容使用率: 7%  
 テーブルサイズ: t15×1000×1500mm(2000mm)  
 テーブル高さ: 700mm (昇降なし)  
 冷却水量: 8.5L/min 以上  
 電極チップ: φ13 or φ16 (テ-パ° 1/10)  
 冷却装置: オプション (別置き)  
 本体寸法: W1930×D1990×H2500  
 概算重量: 1420Kg

## EasySetting EasyTimer とは、

材質と  
**One**



板厚を  
**Two**



選ぶだけ!

**Spot!**



**材質と板厚**を入力するだけで  
 溶接条件が呼び出せる!  
 加圧力も同時調整!  
 冷却水チェックも完了!  
 チップドレスも管理!  
 One, Two, Spot! ですぐ溶接!

## ● スポット例 (ボンデ材)



スポット面



スポット裏面

下部側が電極なので、製品の表面は凹凸が極少に抑えられます。

## ● 専用電極でこんなことも・・・



M6～M12

ナット溶接

ナット溶接: 弊社お勧めのフランジ付ナットなら、フランジ部に給電するのでネジ部を傷めることがありません。強度、品質、作業環境が向上します。



M4～M6



酸化防止なし あり

ステンレスの焼け防止 (オプション)

酸化防止システム: オプションでステンレスのスポット時に発生する酸化による焼け焦げを防止します。

溶接参考範囲: SPC (2.3×2.3mm)  
 ボンデ鋼板 (2.3×2.3mm)  
 ステンレス (2.5×2.5mm)  
 亜鉛メッキ (2.3×2.3mm)

\* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合があります。弊社は本体の能力を保证するものであり、これらの材質・板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。