



ISO9001 認定
2010年11月維持審査済

koyo news

51

Serial Number

●発行 / 株式会社向洋技研 ●発行者 / 甲斐美利 ●2013年4月1日発行 / New 第51号
●〒252-0244 神奈川県相模原市中央区田名 4020-4 / TEL042-760-4306/FAX042-760-4309
URL ● <http://www.koyogiken.co.jp> E-Mail ● info@koyogiken.co.jp



マイスポット

◆ **MYSPOT** 現場をゆく

(株)サカエ / 大阪府枚方市

“工場器具のトップメーカー”

～使ってみてください。丈夫さと品質の良さがわかります～

枚方市は大阪の北東部に位置し、歴史ある町として今なお面影を残している。この地に集落がつくられるようになったのは弥生時代からで、国史跡の前方後円墳である牧野車塚古墳や、大阪府でもっとも古いと考えられる全長120mもある禁野車塚古墳（きんやくるまつかこふん）がある。江戸時代は京都と大阪のちょうど真ん中辺りにある枚方は参勤交代の大名の宿泊する本陣のほか、たくさんの商店がたちならび、また、枚方浜は船着き場として大変賑わった。この様子は1802年に書かれた十返舎一九の「東海道中膝栗毛」の中にも、くらわんか船の軽快な様子が登場する。この枚方市に昨年3月、(株)サカエの第5の工場としてステンレス製作専門の枚方工場は開設した。工場器具のトップメーカーとしてお客様に愛されつつ多くの製品の日々独自開発とタイムリーにお届けする販売物流方式のノウハウについて取材した。



生産本部

㈱サカエは1961年(昭和36年)、大阪府門真市に工場用品専門メーカーとして設立。設立以来、頑固なまでに「安心してご使用いただける製品」を追究しつづけ、厚い信頼を勝ち得て、現在では工業用スチール機器・器具・事務用機器の製造・販売で、日本国内の多くのメーカーへ製品を供給している。「モノづくり」現場の生産性の向上・安全性を確保している製品として日々、新製品の開発・改良改善に取り組んでいる。国内5工場の整備も完了し、国内でトップシェアを誇る自社商品の「作業台」「ワゴン」「工具保管庫」は自社工場で生産し「品質力」を常に維持する態勢を確立している。お客様のニーズを**どんな小さな事でも見逃さず**、お客様のための製品化に反映させる取組み姿勢は1970年(昭和45年)に社内で明確化された経営理念『**落ち穂拾い**』を社員一人一人が自覚しているからに他ならない。また、1974年(昭和49年)より社長10年制(10年で社長が絶対変わる)を施行し、誰もが社長になれるチャンスがある会社として、向上心の高いバイタリティーある社員が互いに刺激し合うことで、活性化維持の強化につなげている。

■堅牢・安全・美観が揃った製品の独自開発

当社独自の堅牢構造「**突き合わせ内蔵方式**」は棚板外壁のコーナーを支柱幅の分だけ切り欠き、その切り欠き部と支柱の側面を突き合わせることでよりワゴン全体の強度を向上させて、横揺れ強度も大幅にアップさせた構造方式になっている。これにより製品の組み立



製造課 林 佑樹様
生産技術課 係長 内田 明志様

て時間も大幅に短縮出来る。棚板は内曲げ方式でフランジを内側へ折り返すことにより、棚板外側の美観の向上と折り返しを棚板底面まで伸ばして棚板の強度を向上させている。エッジ箇所は折り返しにより手で触れても怪我をしないようお客様の安全を心掛けている。また棚板は全面補強式で皿型・フラット型どちらのタイプもカンタンに組み替えできる仕組みになっており、使い分けができる。製品のいたるところに独自開発の「**モノづくり方式**」を取り入れ、丈夫で安全で安心して作業ができる「**モノづくりサポーター**」としてお客様に好評を得ている。

■「安心」をキーワードに提案する「STS活動」

お客様のもとに直ちに訪問し、「Face To Face」でニーズを理想的な形にして提案する、サカエトータルシステム「**STS活動**」により、顧客満足に反映できる製品作りをし、「**あれば便利**」から「**必要とされる**」を目指した製品開発に取組んでいる。これはすべてお客様に安心して使ってほしい一心からだ。ただ売れる商品を作るのではなく、商品の安全性と環境への配慮はどの企業にも負けないくらい行っている。現在では工場内でのあらゆる備品(工業器具)を取り扱うメーカーとして、トータルに工場環境をプロデュース出来る商品群を揃えている。全国41か所に営業所を設け、全国を5つのブロックに分立し各ブロック単位で管理体制強化を図っている。また、全国3か所の配送センターから直にお客様にお届けできる最新システムを導入している。サカエの総合カタログは1700ページに及ぶ商品を掲載しているが、これもお客様ニーズを取りこぼさない『**落ち穂拾い**』の経営理念がなす業である。この精神が続く限り、サカエは絶え間ない努力をし、更なるお客様の安心のための製品づくりに邁進するだろう。

■大型マイスポット3台目を枚方工場へ導入

当社では1998年に1台目のマイスポットを大阪第一工場へ導入し、2006年に2台目、更に昨年3月の枚方工場開設に合わせて3台目として最新型のNK-03H100-20-I-EZ型を導入した。ワークサイズが最大1800mmあることからテーブルサイズは3台すべてがワーク適応サイズの1000mm×2000mmで、ワークをそのままテーブル上に乗せてスポット溶接が出来るので作業がし易く、移動によるワークの傷も付きにくい。水平ガンの長さが690mmあり、奥行きが深い溶接箇所も打てるので助かっている。最新型にはイージータイマーが搭載されており、タッチ



酸化防止機能で焼け取り工数を削減



タッチパネル式のイージータイマー

パネルなので使いやすく、製品ごとの細かい溶接条件をユーザーデータで管理し、すぐに呼び出せるので便利だ。酸化防止機能はステンレス製品の溶接後の焼け取り工数を削減出来た。との林様の言葉。

ご要望として、ユーザーデータ管理で、生産・打点・ドレス機能も登録出来るようにしてもらいたい。イージータイマーの材質選択 SUS を SUS304 と SUS430 でそれぞれ選択できるようにしてもらいたい。酸化防止カバーの位置がずれない工夫をしてもらいたい。との貴重なご意見をいただいた。大切なお客様のお声として今後ご要望にお応えしたい。



ブランドの商品例



CS パールワゴン



スーパーワゴン



ステンレスC5ワゴン



ステンレスパンチング保管庫



超重量作業台

株式会社 サカエ 本部
〒571-0016
大阪市門真市島頭1丁目1番8号
TEL: 072-881-5171 FAX: 072-881-5145
URL: <http://www.sts-sakae.co.jp>

話題沸騰!

“10kHz インバーター” 高速溶接技術搭載機 続々登場

高速溶接技術

HIGH SPEED
SPOT WELDING
TECHNOLOGY

向洋技研
YOKOYAMA
TECHNOLOGICAL RESEARCH
CORPORATION

ペンタッチ
① PEN.T

デスクタッチ
② DESK.T

⌚ 通電時間
30 ~ 40ms(1.5 ~ 2μJ%)



超短時間溶接で
美しい接合を実現



[NK-08-KG-EZ]



[NK-71HE-KG-EZ]

引張試験データ

美しく、そして強いスポット溶接を実現



上側材質	下側材質	強度 kN
Fe ナット M5	SPC 1.6mm	8.73kN
Fe ナット M6	SPC 1.6mm	7.39kN
Fe ナット M8	SPC 1.6mm	7.19kN
Fe ナット M10	SPC 1.6mm	8.55kN
Fe ナット M12	SPC 1.6mm	8.81kN

上側材質	下側材質	強度 kN
Fe ビス M3×15	SPC 1.0mm	1.35kN
Fe ビス M4×15	SPC 1.0mm	2.24kN
Fe ビス M5×15	SPC 1.2mm	2.66kN
Fe ビス M6×15	SPC 1.2mm	3.67kN
Fe ビス M8×15	SPC 1.2mm	5.58kN

簡易引張試験機 [PT-3000DG-P]

ストップ
スポット強度は
数値で管理する時代です。

- ・溶接品質は現場で毎日チェック
- ・データが紙に残って安心
- ・トレスビリティーの実行に



簡易引張試験機 [PT-3000DG-P]

最大測定能力	30 kN
試験片形状	30×100mm (JIS136による準点形)
荷重方法	手動レバー (油圧ジャッキ)
重量	68kg
寸法	H800×W460×D400mm 卓上型

引張試験機の
出張デモも行っています。
弊社営業部までお気軽に
お問い合わせください。

自社ホームページリニューアル!!



新技術情報満載!
 サンプルトライ受付開始
 おトクな整備機情報も!?

4月より自社ホームページをリニューアルしました。
 新情報、サンプルトライ受付、整備機情報などを発信していきます。
 これからも向洋技研からの新しい情報をお伝えして参りますので
 よろしくお願ひ致します。皆様からの御要望やご意見もお聞かせ
 願ひます。

新部品カタログ完成



4月から部品カタログを更新いたしました。
 一部価格改定も御座います。
 ご希望のお客様は弊社営業部までお問い合わせください。
 ホームページ上でも更新予定です。

メンテナンス便利



電極管理にはチップドレッサーを



電極のドレスをやすりで仕上げている方、
 チップドレスは毎回同じ形状に成型する事
 が重要です。
 チップドレッサーはマイスポットに取り付
 けも可能です。

冷却水を交換してください

冬も終わり春になりました。
 チラーの冷却水交換をして下さい。特に不
 凍液を使っていたお客様は新しい水に交換
 して下さい。汚れた水は冷却不良やつまり
 の原因になります。



展示会情報

5.16(木)~18(土) MEX 金沢2013 機械工業見本市

会場時間: 10時~17時
 主催: 石川県鉄工機電協会様
 出展機種: 高速溶接技術、MYSPO T 他
 会場: 石川県産業展示館



5.25(土)~26(日) 2013 MAC ウェルディングショー in 中国・四国

会場時間: 10時~17時
 主催: マツモト産業(株)様
 出展機種: 高速溶接技術、MYSPO T 他
 会場: コンベックス岡山



6.22(土)~23(日) 2013 MAC ウェルディングフェア in 仙台

会場時間: 10時~17時
 主催: マツモト産業(株)様
 出展機種: 高速溶接技術、MYSPO T 他
 会場: 夢メッセ MIYAGI



7.13(土)~14(日) 2013 MAC ウェルディングフェスタ in 神奈川

会場時間: 10時~17時
 主催: マツモト産業(株)様
 出展機種: 高速溶接技術、MYSPO T 他
 会場: パシフィコ横浜 D ホール



7.24(水)~27(土) MF-Tokyo 2013

会場時間: 10時~17:30
 主催: 日本鍛圧機械工業会 様
 出展機種: 高速溶接技術、MYSPO T 他
 会場: 東京ビッグサイト



社内風景

~製造部 製作作業~



マイスポット、特殊機、他全ての製缶を
 こなしています。創意工夫をモットーに
 製品作りに励んでいます。